



ОАО "Среднеуральский медеплавильный завод"

**Паспорт-сертификат №03-2013-10376**

на кислоту серную техническую ГОСТ 2184-77

14.10.2013  
07:48:10

Аттестат аккредитации  
РОСС RU.0001.510593  
Действителен до 01.08.2016

№ цистерны	Масса нетто (т)	
	Натур.	В пересч. на МНГ
	68,300	63,9

Пункт отправления: РЕВДА, СВЕРДЛОВСКАЯ ж/д

Пункт получения:

Получатель:

Продукция: Кислота серная контактная  
техническая 1 сорт

Дата отгрузки: 12.10.13

Партия №: 03-2013-10376

№ п/п	Показатели	Норматив	Факт
1	Массовая доля моногидрата (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ), %	не менее 92,5	93,6
2	Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,02	0,010
3	Массовая доля остатка после прокаливания, в %, не более	0,05	0,04
4	Цвет в см <sup>3</sup> раствора сравнения, не более		6



Начальник Управления контроля продукции

С.М.Слученкова



ОАО "Среднеуральский медеплавильный завод"

**Паспорт-сертификат №03-2013-10341**

на кислоту серную техническую ГОСТ 2184-77

14.10.2013  
07:29:02

Аттестат аккредитации  
РОСС RU.0001.510593  
Действителен до 01.08.2016

№ цистерны	Масса нетто (т)	
	Натур.	В пересч. на МНГ
	64,500	60,2

Пункт отправления: РЕВДА, СВЕРДЛОВСКАЯ ж/д

Пункт получения:

Получатель:

Продукция: Кислота серная контактная  
техническая 2 сорт

Дата отгрузки: 12.10.13

Партия №: 03-2013-10341

№ п/п	Показатели	Норматив	Факт
1	Массовая доля моногидрата (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ), %	не менее 92,5	93,4
2	Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,1	0,100



Начальник Управления контроля продукции

С.М.Слученкова

ОАО  
"Челябинский  
цинковый завод"



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3768**  
на кислоту серную техническую 2 сорта  
ГОСТ 2184-77

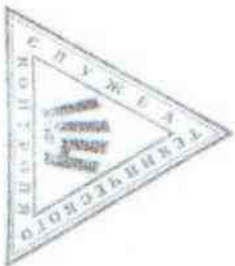
Дата изготовления 13/10/2013  
Цистерна тип 65 высота налива 190 см.  
Вес 63.2 тонн Дата отгрузки 14/10/2013  
Отгружено в адрес

Наименование показателя	Единица измерения	Содержание по ГОСТу	Результат анализа
1. Массовая доля моногидрата $H_2SO_4$	%	92.5	93.7
2. Массовая доля железа (Fe) не более	%	0.1	0.032
3. Вес в моногидрате	тонн		59.2

Примечание: температура кислоты при наливке 49 °С

Удельный вес кислоты 1.8009г/см<sup>3</sup>

Контролер СТК





**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3751**

на кислоту серную техническую I сорта  
ГОСТ 2184-77

Дата изготовления 11/10/2013

Цистерна тип 65 Высота налива 190 см.

Вес 63.7 тонн Дата отгрузки 12/10/2013

Отгружено в адрес

Наименование показателя	Единица измерения	Содержание по ГОСТу	Результат анализа
-------------------------	-------------------	---------------------	-------------------

1. Массовая доля моногидрата $H_2SO_4$	%	92.5	93.2
2. Массовая доля железа (Fe) не более	%	0.02	0.012
3. Массовая доля остатка после прокаливания не более	%	0.05	0.040
4. Цвет раствора сравнения	см <sup>3</sup>	6	6
5. Вес в моногидрате	тонн		59.4

Примечание: температура кислоты при наливе

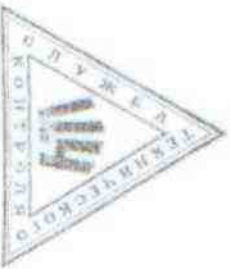
34 °С

Удельный вес кислоты

1.8142г/см<sup>3</sup>



Контролер СТК





Открытое акционерное общество  
"СВЯТОГОР"

Предприятие  
металлургического  
комбината  
Уральской  
горно-  
металлургической  
компании



624330, Россия, Свердловская обл., г. Красноуральск, ул. Кирова, д. 2  
тел. (34343) 2-75-10, факс: (34343) 2-19-64, e-mail: svyutogor@svg.ru

Сертификат № 1888  
от « 3 » 10 20013 г.

на кислоту серную техническую ГОСТ 2184-77 Класс опасности 2  
Вид кислоты: контактная Продукт токсичен 5338888

Завод-получатель	Марка	№ жд. вагона	Вес, т.	Уровень	Содержание, %		Уд. вес	t, С°
					H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Олеум техн. SO <sub>3</sub> свобод.		
<u>Уралхим</u>	<u>УР</u>	<u>314445</u>	<u>58,50</u>	<u>140</u>	<u>95,3</u>	<u>1838</u>	<u>20</u>	

Мастер СКН Тамарьяна Б.В. Мастер ОТК

Милл  
Служба Идентификации





ОАО «ЭЛЕКТРОЦИНК»

г. Владикавказ



### СЕРТИФИКАТ

на серную кислоту техническую

ГОСТ 2184-77

Сорт I

Кому \_\_\_\_\_

Дата 27.09.13 Накладная № \_\_\_\_\_

Цистерна № \_\_\_\_\_

Вес нетто по замеру, т. 67,9

Содержание  $H_2SO_4$  в % 97,1

Вес моногидрата т. 65,9

Содержание Fe в % 0,0014

Содержание остатка после прокаливании в %  
0,013

Нач. ОТК *ЖК*

Нач. отдела сбыта

Контролер *Александрова*